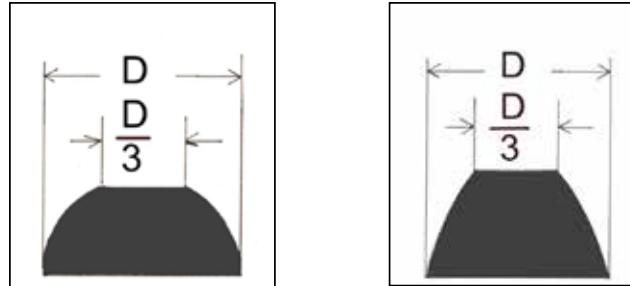


## Når skal en stiftborkrone slipes?



En stiftborkrone skal slipes når stiften har fått en slitasjeflate på  $\frac{1}{3}$  av stiftens diameter. Hvis stiften har en slitasjeflate større enn  $\frac{1}{3}$  av stift-diameteren er kronen overboret og vil gi en dårligere borsynk og stiftbrudd.

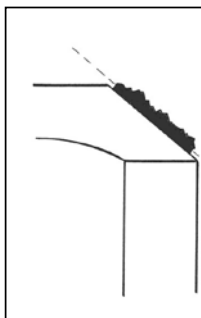


Forstørret

### Pass på "reptilhud"-effekten.

Selv om stiften ikke ser slitt ut, kan det oppstå mikroskopiske sprekker som ligner på reptilhud når den ses gjennom et forstørrelsesglass. Hvis disse sprekkenes får fordype seg nedover i stiften kan stiftbrudd oppstå. Slip alltid bort "reptilhud" på stiften.

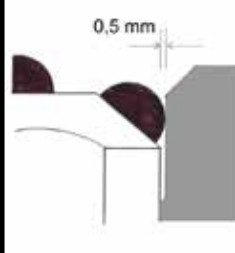
**Tommelfingerregel: Selv om det ikke er synlig slitasje på stiftens bør den slipes etter maks 300 bormeter.**



### Slip ned en ødelagt stift.

En borkrone kan fortsatt brukes med en ødelagt stift, så lenge andre stifter opprettholder kronenes diameter.

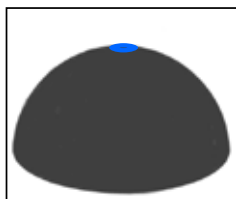
Slip ned en ødelagt stift for å unngå skade på andre stifter i borkronen



Unngå en konisk borkrone.

Borkronekroppen må ikke bli større enn 0,5 mm i forhold til periferistiftens.

Slip bort borkronens stål slik at kronekroppen blir minimum 0,5 mm mindre enn periferistiftens.



Det kan lett oppstå en vorte på toppen av stiften hvis en sliper av for mye eller roterer slipestiften for lite under sliping. Vorten på toppen av stiftens kan forårsake at stiftens sprekker under boring.

La det alltid bli igjen 0,5 til 1 mm av stiftens sliteflate for å unngå at det oppstår en "vorte" på stiftens.